

### HS0507E

符合GB/CE/ANSI标准

#### 产品亮点

##### 电驱高效

电机驱动比液压驱动行走效率提升1倍。

平台负载大，适应恶劣工作环境。

多盘刹车，灵活机动。

##### 低拥有成本

零部件通用化和模块化设计，维修保养方便。

两侧整体旋出式托盘，方便检修服务。

耐用安全可靠。

#### 产品配置

##### 标准配置

平台自锁门	自动坑洞保护
动作蜂鸣	紧急下降系统
比例控制	折叠围栏
紧急停止按钮	工作时间表
倾斜保护系统	充电保护系统
故障诊断系统	喇叭
GPS	单向延伸平台

##### 选配功能

负载感应系统
AC电源至平台
导气管至平台

赫于声·锐于心·德于行



型号	HS0507E
最大工作高度 (室内/室外)	6.6m
A最大平台高度 (室内/室外)	4.6m
B工作平台长度	1.35m
C工作平台宽度	0.7m
平台延伸尺寸	0.6m
D整机高度(护栏升起)	2.11m
整机高度(护栏折叠)	1.77m
E整机长度(带梯子)	1.53m
F整机宽度	0.81m
G轴距	1.11m
H最小离地间隙(收藏状态)	0.05m
I最小离地间隙(起升状态)	0.02m
性能	
额定载荷	230kg
延伸平台额定载荷	113kg
最大工作人数(室内/室外)	2/0
行驶速度(收藏状态)	4km/h
行驶速度(起升状态)	0.5km/h
转弯半径-外侧	1.7m
上升/下降时间	25/20s
最大爬坡能力	25%
最大工作角度(侧向/纵向)	1.5°/3°
控制	开关阀
驱动	双轮后驱
多盘刹车	双后轮
最大风速	0m/s
轮胎	305X100mm
动力	
蓄电池	24V/100Ah
充电器	100-240VAC/6.3A
重量	
整机重量	995kg

