

HS0607E

符合GB/CE/ANSI标准

产品亮点

电驱高效

电机驱动比液压驱动行走效率提升1倍。

平台负载大，适应恶劣工作环境。

多盘刹车，灵活机动。

低拥有成本

零部件通用化和模块化设计，维修保养方便。

两侧整体旋出式托盘，方便检修服务。

耐用安全可靠。

产品配置

标准配置

平台自锁门	自动坑洞保护	自动刹车系统
动作蜂鸣	紧急下降系统	全高度行走
比例控制	折叠围栏	安全检修支撑杆
紧急停止按钮	工作时间表	工作频闪灯
倾斜保护系统	充电保护系统	标准运输叉车孔
故障诊断系统	喇叭	单向延伸平台
GPS		

选配功能

负载感应系统
AC电源至平台
导气管至平台

赫于声·锐于心·德于行



型号	HS0607E
最大工作高度 (室内/室外)	7.8m
A最大平台高度 (室内/室外)	5.8m
B工作平台长度	1.67m
C工作平台宽度	0.74m
平台延伸尺寸	0.9m
D整机高度(护栏升起)	2.17m
整机高度(护栏折叠)	1.79m
E整机长度(带梯子)	1.86m
F整机宽度	0.76m
G轴距	1.39m
H最小离地间隙(收藏状态)	0.08m
I最小离地间隙(起升状态)	0.02m
性能	
额定载荷	230kg
延伸平台额定载荷	113kg
最大工作人数(室内/室外)	2/0
行驶速度(收藏状态)	4km/h
行驶速度(起升状态)	0.8km/h
转弯半径-外侧	1.55m
上升/下降时间	16/34s
最大爬坡能力	25%
最大工作角度(侧向/纵向)	1.5°/3°
控制	比例
驱动	双轮后驱
多盘刹车	双前轮
最大风速	0m/s
轮胎	323X100mm
动力	
蓄电池	24V/200Ah
锂电池款 (可选配)	24V/160Ah
充电器	100-240VAC/10A
重量	
整机重量	1573kg

