



HS1212H

符合GB/CE/ANSI标准

产品亮点

液压驱动灵活平稳

电气与液压设计优化匹配，循环次数高，提供持久续航能力。
精准控制，极大提高动作平稳性。
离地间隙大，通过性更强。

低拥有成本

零部件通用化和模块化设计，维修保养方便。
两侧整体旋出式托盘，方便检修服务。
耐用安全可靠。

产品配置

标准配置

- 平台自锁门

折叠围栏

紧急停止按钮

工作时间表

工作频闪灯

故障诊断系统

单向延伸平台
- 全高座行走

安全检修支撑杆

倾斜保护系统

充电保护系统

标准运输叉车孔

喇叭
- 自动坑洞保护

比例控制

自动刹车系统

动作蜂鸣

紧急下降系统

GPS

选配功能

- 负载感应系统

AC电源至平台

导气管至平台



赫于声·锐于心·德于行

赫锐德剪叉式高空作业平台H系列

型号	HS1212H
最大工作高度（室内/室外）	13.8m
A最大平台高度（室内/室外）	11.8m
B工作平台长度	2.26m
C工作平台宽度	1.12m
平台延伸尺寸	0.9m
D整机高度(护栏升起)	2.62m
整机高度(护栏折叠)	2.09m
E整机长度(带梯子)	2.49m
F整机宽度	1.19m
G轴距	1.87m
H最小离地间隙(收藏状态)	0.1m
I最小离地间隙(起升状态)	0.02m
性能	
额定载荷	320kg
延伸平台安全工作载荷	113kg
最大工作人数(室内/室外)	2/0
行驶速度(收藏状态)	3.5km/h
行驶速度(起升状态)	0.8km/h
转弯半径-外侧	2.3m
上升/下降时间	65/60s
最大爬坡能力	25%
最大工作角度(侧向/纵向)	1.5°/3°
控制	比例
驱动	双前轮
多盘刹车	双后轮
轮胎	381mmX127mm
最大风速	0m/s
动力	
蓄电池	24V/200Ah
锂电款（可选配）	24V/230Ah
充电器	100-240VAC/10A
重量	
整机重量	3020kg

